



## Einladung

Im Auftrage des Fakultätsrates der Mathematisch-Naturwissenschaftlichen Fakultät II der Humboldt-Universität zu Berlin lade ich Sie hiermit zur öffentlichen Verteidigung der Dissertation von Herrn

**Markus Seibel**

mit dem Thema:

***Canopy Tourism in tropischen Wäldern***

ein.

Gutachter sind:

Herr Prof. Dr. Ludwig Ellenberg

Humboldt-Universität Berlin,  
Geographisches Institut

Herr Prof. Dr. Elmar Kulke

Humboldt-Universität Berlin,  
Geographisches Institut

Herr Prof. Dr. Thomas Krings

Albert-Ludwigs-Universität Freiburg,  
Institut für Kulturgeographie

Die Verteidigung findet statt

am: Montag, 19.09.2011

um: 15 Uhr c.t.

im: Geographisches Institut, Rudower Chaussee 16,  
R. 1'206 „Rhinluch“

Alle interessierten Hörer sind herzlich eingeladen.

Prof. Dr. Barbara Lenz

Vorsitzende der Promotionskommission